

DIEGO MICELI JELEILATE

FORMAÇÃO EDUCACIONAL

- ⇒ **MBA – Gestão Estratégica Empresarial – Universidade Brasil**
- ⇒ **Graduado em Educação Física pelo Centro Universitário UNIFMU**
- ⇒ **Pós Graduado em Treinamento Desportivo pelo Centro Universitário UNIFMU**
- ⇒ Especialista em Gestão Esportiva (FIA)
- ⇒ Gestão de Qualidade e Certificação ISO (Interquality)
- ⇒ Qualificação no sistema S.A.P.
- ⇒ Inglês Intermediário e Espanhol Avançado

RESUMO DE QUALIFICAÇÕES

- ⇒ **Gerente Geral – General Manager – com mais de 10 anos de experiência em renomados clubes esportivos e instituições de ensino;**
- ⇒ **Coordenador e Professor de Educação Física e Esportes;**
- ⇒ **Coordenador do Departamento de Fisiologia e Ciências do Esporte em clubes e seleções nacionais;**
- ⇒ **Preparador Físico Seleção Brasileira de Basquete por mais de 10 anos;**
- ⇒ **Docente de Educação Física no Ensino Superior e Palestrante em diversas áreas do esporte**
- ⇒ **Consultor esportivo de renomadas empresas (Netshoes e Unimed Brasil)**
- ⇒ **Empreendedor na LOAD PRO TRAINING**
- ⇒ **Estágios presenciais em diversas equipes da NBA e Europa**
- ⇒ **Experiência em 2 Jogos Olímpicos, 3 Jogos Panamericanos e 3 Mundiais de Basquete**

HISTÓRICO PROFISSIONAL

- | | |
|--|--------------|
| ⇒ CLUBE DE REGATAS DO FLAMENGO - BASQUETE | ATUAL |
| ⇒ CONFEDERAÇÃO BRASILEIRA DE BASQUETE | ATUAL |
| ⇒ CLUB ATHLÉTICO PAULISTANO - BASQUETE | 2006/2018 |
| ⇒ CONFEDERAÇÃO BRASILEIRA DE BASQUETE | 2004/2016 |
| ⇒ UNIFMU | 2012/2017 |
| ⇒ COLÉGIO SANTO AGOSTINHO | 1998/2012 |
| ⇒ GRÊMIO BARUERI - FUTEBOL | 2009/2012 |
| ⇒ ESPORTE CLUBE BANESPA - FORÇA SINDICAL - FUTEBOL | 2007/2009 |
| ⇒ SÃO PAULO FUTEBOL CLUBE – EEOO | 2005/2007 |

- ⇒ HOSPITAL ISRAELITA ALBERT EINSTEIN 2004/2005
- ⇒ SPORT CLUB CORINTHIANS PAULISTA – BASQUETE E FUTEBOL 2000/2003

ESTÁGIOS, PARTICIPAÇÕES E BUSCA DA MELHORIA CONTÍNUA

- ⇒ **Jogos Olímpicos de Londres 2012 e Rio 2016**
- ⇒ **Intercâmbio de Gestão, NBA, NY, 2019**
- ⇒ Campeonato Mundial de Basquete: Sérvia 2007, Turquia 2010 e Espanha 2014
- ⇒ Pedagogia do Esporte – Crédito Mestrado, UNICAMP
- ⇒ Jogos Panamericanos: Rio 2007, Guadalajara 2011 e Toronto 2015 - Bi Campeão
- ⇒ Inteligência Emocional e Liderança
- ⇒ Fisiologia e Treinamento, Impact – Las Vegas – USA
- ⇒ **Estágio em equipes da NBA - Spurs, Cavaliers, Utah, Houston, Lakers e Atlanta Hawks**
- ⇒ **Atual Tricampeão Nacional de Basquete – NBB, Bicampeão da Copa Super 8, Campeão da Champions League 2021, Vice Campeão da Basketball Champions League Américas 2020, Pentacampeão Estadual consecutivo, sendo 1 Paulista e 4 Cariocas.**